

Hoja de datos de seguridad del material



Fecha de emisión 27 Abril 2016
Versión 7

1. Identificación del producto y la compañía

Nombre del producto : Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass
Código : 01050
Sinónimo : This (M)SDS covers all PPG MSVD Low-E coated glass products including, but not limited to: Sungate® 400, Sungate® 400VT, Sungate® 460, Sungate® 460VT, Solarban® z50, Solarban® z50VT, Solarban® 60, Solarban® 60VTII, Solarban® 67, Solarban® 67VT, Solarban® 70XL, Solarban® 70XLVT, Solarban® 72VT, Solarban® R100VT, Solarban® z75, Solarban® z75VT, Solarban® 90, Solarban® 90VT, Solarphire™ HVM.
Fabricante / Proveedor : PPG Industries, Inc.
One PPG Place
Pittsburgh, PA 15272
Teléfono de emergencia : (412) 434-4515 (EE.UU.)
Información Técnica : 1-412-820-8500 (Flat Glass/Trade)

2. Identificación de peligros

Visión general de la Emergencia : Este ítem se considera un producto. La aplicación final depende de la forma y el diseño de fabricación y este artículo no plantea un riesgo de exposición en condiciones normales.
Los polvos resultantes del lijado y del amolado pueden ser nocivos si se inhalan.y Puede irritar los ojos y las vías respiratorias.
Use sólo con ventilación adecuada. Lávese completamente después del manejo.

Efectos agudos potenciales en la salud

Inhalación : (Los polvos resultantes del lijado y del amolado) Pueden causar ciertas irritaciones leves y pasajeras.
Ingestión : No es una vía probable de exposición.
Piel : (Los polvos resultantes del lijado y del amolado) No es de esperar que se produzca ninguna irritación significativa aparte de una posible irritación mecánica.
Ojos : (Los polvos resultantes del lijado y del amolado) No es de esperar que se produzca ninguna irritación significativa aparte de una posible irritación mecánica.

Signos/síntomas de sobreexposición

Inhalación : Ningún dato específico.
Ingestión : Ningún dato específico.
Piel : Ningún dato específico.
Ojos : Ningún dato específico.

Condiciones médicas agravadas por sobreexposición : Desórdenes preexistentes implicando cualquier órgano diana que se encuentre en riesgo mencionado en esta FDS pueden ser agravados por la sobreexposición a este producto.

Esta Hoja de Datos de Seguridad de Materiales se ha preparado según el Sistema de Información sobre Materiales Peligrosos en el Lugar de Trabajo de Canadá (WHMIS).

Vea la sección 11 para la Información Toxicológica

Código del producto 01050

Fecha de emisión 27 Abril 2016

Versión 7

Nombre del producto **Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass**

3. Composición/información sobre los componentes

<u>Nombre</u>	<u>Número CAS</u>	<u>% (p/p)</u>
Vidrio, óxido, sustancias químicas	65997-17-3	60 - 100

Composición que consiste principalmente de óxidos de silicio con cantidades menores de otros óxidos selectos comunes en vidrios de soda-lime, fusionados en un estado vítreo amorfo.

Nota: Por lo general, cuando se van a transportar, las láminas de vidrio se apilan y se pueden separar con menos del 1 por ciento por peso de material intercalado con polvo compuesto por perlas de polímero. No se prevé que la exposición a las perlas de polímero sea de preocupación. El vidrio MSVD puede tener un TPO (Recubierta de Protección Temporal) hecha de alcohol de polivinilo. El TPO se aplica únicamente a productos "VT". No se espera que la exposición al alcohol de polivinilo sea un factor preocupante.

Estos productos de vidrio revestido contienen menos del 0.1% de los siguientes metales agregados intencionalmente (los metales específicos dependen del producto): plata, estaño, zinc, níquel, cromo, aluminio, titanio y/o hierro. Las actividades que generan polvo a partir de estos productos de vidrio revestido se deben evaluar para determinar si se excede algún límite de exposición reglamentario. Si se exceden los límites de exposición al polvo/metal, se deben proporcionar controles de ingeniería (ej., ventilación/filtros HEPA) y/o equipos de protección personal (ej. respiradores) apropiados.

No hay ningún ingrediente adicional presente que, bajo el conocimiento actual del proveedor y en las concentraciones aplicables, sea clasificado como de riesgo para la salud o el medio ambiente y por lo tanto deban ser reportados en esta sección.

4. Medidas de primeros auxilios

Si se produce ingestión, irritación, cualquier tipo de sobreexposición o síntomas de sobreexposición durante el uso de este producto, o si cualquiera de estas cosas persiste después de utilizar este producto, ponerse en contacto inmediatamente con un CENTRO DE CONTROL DE ENVENENAMIENTOS, UNA SALA DE EMERGENCIAS O UN MÉDICO; tener disponible la información de la hoja de datos de seguridad del material.

Contacto con los ojos : (Los polvos resultantes del lijado y del amolado) En caso de contacto con los ojos, lávense inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico. Verificar si la víctima lleva lentes de contacto y en este caso, retirárselas.

Contacto con la piel : No se conoce ninguno.

Inhalación : No se conoce ninguno.

Ingestión : No es una vía probable de exposición.

Notas para el médico : Tratar sintomáticamente.

5. Medidas de lucha contra incendios

Inflamabilidad del producto : Ningún riesgo específico de fuego o explosión.

Medios de extinción

Apropiado(s) : Use un agente de extinción adecuado para el incendio circundante.

No apropiado(s) : No se conoce ninguno.

Riesgos especiales de exposición

: En caso de incendio, aísle rápidamente la zona evacuando a todas las personas de las proximidades del lugar del incidente. No se tomará ninguna medida que implique algún riesgo personal o que no contemple el entrenamiento adecuado.

Productos peligrosos de la combustión : Ningún dato específico.

Equipo de protección especial para los bomberos : No se requiere ninguna protección especial.

6 . Medidas en caso de vertido accidental

- Precauciones personales** : No se requiere ninguna protección especial.
- Precauciones ambientales** : No hay peligro específico.
- Gran derrame** : Vacíe o barra el material y colóquelo en un envase de desperdicio etiquetado.
- Derrame pequeño** : Vacíe o barra el material y colóquelo en un envase de desperdicio etiquetado.
- Referencia a otras secciones** : Véase la Sección 1 acerca de la información de contacto en caso de emergencias.
Véase la Sección 8 acerca de la información sobre los equipos de protección individual adecuados.
Véase la Sección 13 acerca de la información sobre el tratamiento adicional de los desechos.

7 . Manipulación y almacenamiento

- Manipulación** : Use el equipo de protección personal adecuado (vea la Sección 8). Está prohibido comer, beber o fumar en los lugares donde se manipula, almacena o trata este producto. Si durante el uso normal el material representara un peligro respiratorio, garantice ventilación adecuada o use un respirador apropiado.

Preste atención a los objetos afilados o pesados. Cualquier vidrio puede tener bordes filosos, en especial en un borde cortado o fracturado. Se sabe que el vidrio de resistencia normal, conocido también como vidrio anillado o flotado, se rompe en secciones de gran tamaño con bordes filosos. El vidrio químicamente fortalecido o químicamente templado tenderá a romperse igual que el vidrio de resistencia normal. El vidrio térmicamente templado (que se encuentra comúnmente en los parabrisas de los automóviles) se rompe en muchos pedazos muy pequeños que pueden cortar la piel, pero normalmente no con la profundidad que lo haría un fragmento grande y afilado del vidrio de resistencia normal. Estas cuestiones de seguridad deben ser resueltas con equipo de protección personal para protegerse contra cualquier borde afilado, incluso aquellos que se forman por la fractura accidental de vidrio durante su manejo. El lijado (es decir el alisado de los bordes) de cualquier borde afilado de vidrio produce bordes redondeados y también reduce los riesgos de cortaduras.

- Almacenamiento** : Deben almacenarse en un lugar seco, alejadas de la humedad y de los gases de combustión de camiones y otros equipos. Embale el vidrio en cajas con soportes por ambos lados cuando se almacene verticalmente. Los empaques para vidrios y cajas abiertas se deben guardar en un ángulo de inclinación de 5° para evitar que el vidrio caiga hacia delante.

8 . Controles de exposición/protección personal

Nombre	Resultado	ACGIH	Ontario	México	PPG
Los polvos resultantes del lijado y del amolado	LMPE-PPT	10 MG/M3 TD 3 MG/M3 R 1 f/cc 5 mg/m ³ (Inhalable) 1 f/cc R 5 mg/m ³	1 f/cc R 5 mg/m ³ 10 mg/m ³	No establecido	No establecido

Explicación de Abreviaturas

A = Pico Máximo Aceptable	SR = Sensibilización respiratoria
ACGIH = Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales.	SS = Sensibilización de la piel
C = Límite Máximo	LMPE-CT = Corto plazo Valores límite de la exposición
F = Humo	TD = Polvo total
IPEL = Límite de exposición permitido interno	TLV = Valor límite umbral

8 . Controles de exposición/protección personal

R = Respirable

LMPE- = Promedio ponderado en el tiempo
PPT

S = Absorción cutánea potencial

Consultar a los responsables locales competentes para conocer los valores mínimos considerados como aceptables.

Procedimientos de control recomendados : No aplicable

Medidas técnicas : Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados. Si la operación genera polvo, humos, gas, vapor o llovizna, use cercamientos del proceso, ventilación local, u otros controles de ingeniería para mantener la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados por debajo de todos los límites recomendados o estatutarios. Cuando el vidrio se esmerile para remover el revestimiento MSVD, que contiene plata, se debe evitar inhalar el polvo mediante un sistema de ventilación localizada que elimine el material particulado de plata que se desprenda. El sistema de ventilación debe tener un filtro HEPA (partículas de aire de alta eficiencia) con una eficiencia superior al 99.9 %.

Medidas higiénicas : Lavar las ropas contaminadas antes de volver a usarlas. Verifique que las estaciones de lavado de ojos y duchas de seguridad se encuentren cerca de las estaciones de trabajo.

Protección personal

Ojos : Gafas de seguridad con protección lateral.

Manos : Se recomienda el uso de guantes antilacerativos bañados con hule.

Respiratoria : (Los polvos resultantes del lijado y del amolado) Si los trabajadores están expuestos a concentraciones superiores al límite de exposición, deben utilizar respiradores certificados adecuados. La selección del respirador se debe basar en el conocimiento previo de los niveles, los riesgos de producto y los límites de trabajo de seguridad del respirador seleccionado.

Piel : Antes de utilizar este producto se debe seleccionar equipo protector personal para el cuerpo basándose en la tarea a ejecutar y los riesgos involucrados y debe ser aprobado por un especialista.

Control de la exposición medioambiental : No aplicable.

Información adicional : Guantes para manejar vidrio, mangas, ropa para proteger el cuello, chaparreras y delantales. Utilizar también casco duro cuando se levante vidrio por encima del hombro. Se recomienda el uso de zapatos de seguridad con puntas de acero, con protección del metatarso.

9 . Propiedades físicas y químicas

Estado físico : Sólido.

Punto de Inflamación : Vaso cerrado: No aplicable. [El producto no mantiene la combustión.]

Temperatura de autoignición : No aplicable

Color : Claro./Incoloro. a coloreado

Olor : Inodoro.

pH : No aplicable.

Punto de ebullición/condensación : Not applicable.

Punto de fusión/ congelación : 704°C (1300°F) (softening point)

Código del producto 01050

Fecha de emisión 27 Abril 2016

Versión 7

Nombre del producto **Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass**

9 . Propiedades físicas y químicas

Peso específico : 2.45
Densidad (lbs / Galones) : 20.45
Presión de vapor : Not applicable.
Densidad de vapor : Not applicable.
Volatilidad : 0% (p/p)
Indice de evaporación : No aplicable.
Viscosidad : Not Applicable
Coefficiente de partición octanol/agua : No aplicable.
% Sólido. (p/p) : 100

10 . Estabilidad y reactividad

Estabilidad : El producto es estable.
Condiciones que deben evitarse : Ningún dato específico.
Materiales que deben evitarse : Ningún dato específico.
Productos de descomposición peligrosos : Bajo condiciones normales de almacenamiento y uso, no se deben producir productos de descomposición peligrosos.
Posibilidad de reacciones peligrosas : Not applicable.

11 . Información toxicológica

Toxicidad aguda

Conclusión/Sumario : No disponible.

Toxicidad crónica

Conclusión/Sumario : No disponible.

Irritación/Corrosión

Piel : No disponible.

Ojos : No disponible.

Respiratoria : No disponible.

Sensibilización

Piel : No disponible.

Respiratoria : No disponible.

Órganos vitales

Los polvos resultantes del lijado y del amolado) Contiene material que puede causar daño a los órganos siguientes: tracto respiratorio superior, piel, ojos.

Carcinogenicidad

Grado de riesgo

Nombre de producto o ingrediente	ACGIH	IARC	NTP
Los polvos resultantes del lijado y del amolado	A4	3	-

Carcinógeno Código de clasificación:

ACGIH: A1, A2, A3, A4, A5

IARC: 1, 2A, 2B, 3, 4

NTP: Conocido como carcinógeno humano; Se anticipa razonablemente que sea un carcinógeno humano

No inscrito/No regulado: -

Código del producto	01050	Fecha de emisión	27 Abril 2016	Versión	7
Nombre del producto	Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass				

12 . Información ecológica

Efectos Ambientales : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

13 . Consideraciones sobre la eliminación

Eliminación de los desechos : Se debe evitar o minimizar la generación de desechos cuando sea posible. Los productos de vidrio con revestimientos MSVD y el polvo con contenido de plata que se generen durante el esmerilado del revestimiento MSVD se pueden reciclar. Los requisitos para eliminar los residuos de polvo se deben basar en las pruebas realizadas de conformidad con los reglamentos federales, provinciales, estatales y locales.

La eliminación debe ser de acuerdo con las leyes y regulaciones nacionales, regionales y locales correspondientes.

Refiérase a la Sección 7: MANEJO Y ALMACENAMIENTO y Sección 8: CONTROL DE EXPOSICIÓN Y PROTECCIÓN PERSONAL para información adicional sobre el manejo y la protección de los empleados. Sección 6. Medidas a tomar en el transcurso de derrames accidentales

14. Información relativa al transporte

	TDG	México	IMDG
Número ONU	No regulado.	No regulado.	Not regulated.
Designación oficial de transporte según ONU	-	-	-
Clase(s) de peligro para el transporte	-	-	-
Grupo de embalaje	-	-	-
Peligros ambientales Sustancias contaminantes marinas	No. No aplicable.	No. No aplicable.	No. Not applicable.

Información adicional

TDG : Ninguno identificado.

México : Ninguno identificado.

IMDG : Ninguno identificado.

Precauciones especiales para el usuario : 

Proof of classification statement :

Código del producto 01050

Fecha de emisión 27 Abril 2016

Versión 7

Nombre del producto **Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass**

15 . Información reglamentaria

Inventario de Canadá (LSD) : Todos los componentes están listados o son exentos.

Canadá

WHMIS (Canadá) : Ninguno identificado.

México

Grado de riesgo

Inflamabilidad : 0 Salud : 0 Reactividad : 0

16 . Otra información

Hazardous Material Information System (Estados Unidos)

Salud : 0 Inflamabilidad : 0 Riesgos físicos : 0

(*) - Efectos crónicos

Atención: Las clasificaciones del sistema HMIS® (Sistema de Identificación de Materiales Peligrosos) están basadas en una escala de 0-4, en la cual 0 representa un mínimo de peligros o riesgos y el valor 4 representa peligros o riesgos significativos. A pesar de que la clasificación HMIS® no se exige en las Hojas de Datos de Seguridad bajo 29 CFR 1910.1200, el preparador puede decidir incluirla. Las clasificaciones del HMIS® se deben emplear con un programa que implemente totalmente el sistema HMIS®. HMIS® es una marca registrada de la Asociación Nacional de Pintura y Recubrimientos (NPCA). Los materiales HMIS® pueden ser adquiridos exclusivamente de J. J. Keller (800) 327-6868.

Es responsabilidad del cliente determinar el código de EPI de este material.

National Fire Protection Association (Estados Unidos)

Salud : 0 Inflamabilidad : 0 Inestabilidad : 0

Otra información :  Solarphire is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

Sungate, Solarban, y el logotipo de PPG son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc.

Fecha de la edición anterior : 12/4/2015

Organización que preparó las Hojas de seguridad de materiales (MSDS) : EHS

 Indica la información que ha cambiado desde la edición de la versión anterior.

Negador

La información contenida en esta hoja de datos es basado en el presente conocimiento científico y técnico. El propósito de esta información es atraer atención a la salud y aspectos de seguridad acerca de los productos proporcionado por PPG, y para recomendar medidas preventivas para el almacenamiento y manejando de los productos. Ninguna garantía o la garantía se da en respecto de las propiedades de los productos. Ninguna obligación puede aceptarse para cualquier falla para observar las medidas preventivas descritas en esta hoja de los datos o para cualquier mal uso de los productos.