

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD



Fecha de emisión/Fecha de revisión : 27 Abril 2016 Versión : 1

SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1 Identificador del producto

Nombre del producto : Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass
Código del producto : 01050
Número CE : No disponible.
Número CAS : No disponible.
Otros medios de identificación : This (M)SDS covers all PPG MSVD Low-E coated glass products including, but not limited to: Sungate® 400, Sungate® 400VT, Sungate® 460, Sungate® 460VT, Solarban® z50, Solarban® z50VT, Solarban® 60, Solarban® 60VTII, Solarban® 67, Solarban® 67VT, Solarban® 70XL, Solarban® 70XLVT, Solarban® 72VT, Solarban® R100VT, Solarban® z75, Solarban® z75VT, Solarban® 90, Solarban® 90VT, Solarphire™ HVM.

1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Usos identificados	
Materiales para la construcción - Otros materiales de construcción	
Usos contraindicados	Razón
Ninguno identificado.	

Uso del producto : Vidrio.

1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

PPG France Business Support SAS
3, ZAE "Les Dix Muids"
B.P. 89
59583 Marly Cedex
France
+33 (0)3 27 19 88 00

PPG Industries, Inc.
One PPG Place
Pittsburgh
PA 15272
USA

- Technical contact : Product Compliance EMEA
- Tel : +33 (0)3 27 14 97 00
- Fax : +33 (0)3 27 14 97 08

Dirección de e-mail de la persona responsable de esta FDS : EurMsdsContact@ppg.com

1.4 Teléfono de emergencia

Proveedor

Número de teléfono :

Código : 01050

Fecha de emisión/Fecha de revisión : 27 Abril 2016

Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

+33 (0)3 27 14 97 00

+1 412 434 4515

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Definición del producto : Este producto se considera un artículo. El uso final depende de la forma y el diseño fabricados y este artículo no representará un peligro de exposición bajo circunstancias normales. El lijado y la trituración de este producto pueden generar partículas de polvo nocivas. Polvo procedente del lijado y del pulido Puede irritar los ojos y las vías respiratorias.

Clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) nº. 1272/2008 [CLP/GHS]

No clasificado.

El producto no está clasificado como peligroso según el Reglamento (CE) 1272/2008 con las enmiendas correspondientes.

Consultar en la Sección 16 el texto completo de las frases H arriba declaradas.

En caso de requerir información más detallada relativa a los síntomas y efectos sobre la salud, consulte en la Sección 11.

2.2 Elementos de la etiqueta

Palabra de advertencia : Sin palabra de advertencia.

Indicaciones de peligro : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

Consejos de prudencia

Prevención : No aplicable.

Respuesta : No aplicable.

Almacenamiento : No aplicable.

Eliminación : No aplicable.

Elementos suplementarios que deben figurar en las etiquetas : Puede solicitarse la ficha de datos de seguridad.

Anexo XVII - Restricciones a la fabricación, la comercialización y el uso de determinadas sustancias, mezclas y artículos peligrosos : No aplicable.

Requisitos especiales de envasado

Recipientes que deben ir provistos de un cierre de seguridad para niños : No aplicable.

Advertencia de peligro táctil : No aplicable.

2.3 Otros peligros

La sustancia cumple los criterios de PBT según el Reglamento (CE) nº. 1907/2006, Anexo XIII : No disponible.

Código : 01050

Fecha de emisión/Fecha de revisión : 27 Abril 2016

Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

La sustancia cumple los criterios de mPmB según el Reglamento (CE) nº. 1907/2006, Anexo XIII : No disponible.

Otros peligros que no conducen a una clasificación : No se conoce ninguno.

SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes

3.1 Sustancias : Este producto se considera un artículo. El uso final depende de la forma y el diseño fabricados y este artículo no representará un peligro de exposición bajo circunstancias normales. El lijado y la trituración de este producto pueden generar partículas de polvo nocivas. Polvo procedente del lijado y del pulido Puede irritar los ojos y las vías respiratorias.

Nombre del producto o ingrediente	Identificadores	% en peso	Clasificación Reglamento (CE) nº. 1272/2008 [CLP]	Tipo
Vidrio, óxido, sustancias químicas	CE: 266-046-0 CAS: 65997-17-3	100	No clasificado.	[A]

Compuesto principalmente por óxidos de sílice, con cantidades menores de otros óxidos comunes a los vidrios sodocálcicos, fundidos para alcanzar un estado vítreo amorfo.

Nota: las láminas de vidrio normalmente se envían apiladas y pueden estar separadas entre sí por capas intermedias de un material pulverizado de perlas poliméricas, con un peso correspondiente a menos del 1 por ciento. No se considera que la exposición a estas perlas poliméricas presente riesgos. El vidrio revestido mediante tecnología MSVD podría contener un recubrimiento temporal de protección (TPO, Temporary Protective Overcoat) de alcohol de polivinilo. Este recubrimiento de protección se aplica solo a las versiones VT de los productos. No se considera que la exposición al alcohol de polivinilo presente riesgos.

Estos productos de vidrio revestido contienen algunos de los siguientes metales, añadidos intencionadamente (los metales concretos dependen del producto), en una proporción menor que 0,1 %: plata, estaño, zinc, níquel, cromo, aluminio, titanio y hierro. Es necesario evaluar las actividades que generen polvo procedente de este vidrio revestido para evaluar si se supera algún límite legal de exposición. En caso de superarse los límites de exposición al polvo/ metales, es necesario proporcionar controles de ingeniería (por ejemplo ventilación/filtros HEPA) y/o equipos de protección personal (p.e. respiradores)

No hay presentes componentes adicionales que, según el conocimiento actual del proveedor, estén clasificados y contribuyan a la clasificación de la sustancia y por tanto requieran notificación en este apartado.

Tipo

[A] Constituyente

[B] Impureza

[C] Aditivo de estabilización

Los límites de exposición laboral, en caso de existir, figuran en la sección 8.

Código SUB indica sustancias sin número CAS registrados.

Código : 01050 Fecha de emisión/Fecha de revisión : 27 Abril 2016

Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

4.1 Descripción de los primeros auxilios

- Contacto con los ojos** : (Polvo procedente del lijado y del pulido) En caso de contacto con los ojos, lávense inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico. Verificar si la víctima lleva lentes de contacto y en este caso, retirárselas.
- Inhalación** : No se conoce ninguno.
- Contacto con la piel** : No se conoce ninguno.
- Ingestión** : No es una vía de exposición probable.
- Protección del personal de primeros auxilios** : No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Efectos agudos potenciales para la salud

- Contacto con los ojos** : (Polvo procedente del lijado y del pulido) No es de esperar que se produzca ninguna irritación significativa aparte de una posible irritación mecánica.
- Inhalación** : (Polvo procedente del lijado y del pulido) Pueden causar ciertas irritaciones leves y pasajeras.
- Contacto con la piel** : (Polvo procedente del lijado y del pulido) No es de esperar que se produzca ninguna irritación significativa aparte de una posible irritación mecánica.
- Ingestión** : No es una vía de exposición probable.

Signos/síntomas de sobreexposición

- Contacto con los ojos** : Ningún dato específico.
- Inhalación** : Ningún dato específico.
- Contacto con la piel** : Ningún dato específico.
- Ingestión** : Ningún dato específico.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

- Notas para el médico** : Tratar sintomáticamente.
- Tratamientos específicos** : No hay un tratamiento específico.

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

5.1 Medios de extinción

- Medios de extinción apropiados** : Usar un agente de extinción adecuado para el incendio circundante.
- Medios de extinción no apropiados** : No se conoce ninguno.

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

- Peligros derivados de la sustancia o mezcla** : No existe un peligro específico de incendio o explosión.
- Productos peligrosos de la combustión** : Ningún dato específico.

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

- Precauciones especiales para los bomberos** : En caso de incendio, aislar rápidamente la zona, evacuando a todas las personas de las proximidades del lugar del incidente. No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.

Código : 01050

Fecha de emisión/Fecha de revisión : 27 Abril 2016

Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

Equipo de protección especial para el personal de lucha contra incendios : No se requiere protección especial.

SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia : No se requiere protección especial.

Para el personal de emergencia : No se requiere protección especial.

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente : No hay peligro específico.

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza

Derrame pequeño : Vacíe o barra el material y colóquelo en un envase de desperdicio etiquetado.

Gran derrame : Vacíe o barra el material y colóquelo en un envase de desperdicio etiquetado.

6.4 Referencia a otras secciones : Consultar en la Sección 1 la información de contacto en caso de emergencia. Consultar en la Sección 8 la información relativa a equipos de protección personal apropiados. Consulte en la Sección 13 la información adicional relativa al tratamiento de residuos.

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

La información recogida en esta sección contiene consejos e indicaciones generales. La lista de Usos identificados en la Sección 1 debe ser consultada para cualquier información disponible de uso específico mencionada en Escenario(s) de Exposición.

7.1 Precauciones para una manipulación segura

Medidas de protección : Usar un equipo de protección personal adecuado (Consultar Sección 8). Deberá prohibirse comer, beber o fumar en los lugares donde se manipula, almacena o trata este producto. Los trabajadores deberán lavarse las manos y la cara antes de comer, beber o fumar. Retirar el equipo de protección y las ropas contaminadas antes de acceder a zonas donde se coma. Tenga precaución con los objetos afilados o pesados. Cualquier vidrio puede tener aristas afiladas, especialmente como consecuencia de cortes o roturas. Se sabe que el vidrio de resistencia normal, también conocido como vidrio recocido o vidrio flotado, se rompe en trozos grandes con aristas afiladas. El vidrio reforzado o templado químicamente y el vidrio termoendurecido tienden a fracturarse de manera parecida al vidrio recocido de resistencia normal y no se consideran productos de seguridad. El vidrio templado térmicamente (comúnmente conocido como vidrio totalmente templado o vidrio de seguridad) se fractura en muchas piezas más pequeñas de forma que, aunque todavía puede cortar la piel, normalmente no lo hace de manera tan grave como en el caso de los vidrios recocidos de resistencia normal. Este tipo de riesgos de seguridad debe gestionarse utilizando equipos de protección individual que protejan de las aristas afiladas, incluyendo aquellas creadas por una rotura accidental del vidrio durante su manipulación. Lijar las aristas afiladas (también conocido como canteado o arenado de aristas) para redondearlas también reduce el riesgo de corte.

Información relativa a higiene en el trabajo de forma general : Deberá prohibirse comer, beber o fumar en los lugares donde se manipula, almacena o trata este producto. Los trabajadores deberán lavarse las manos y la cara antes de comer, beber o fumar. Retirar el equipo de protección y las ropas contaminadas antes de acceder a zonas donde se coma. Consultar también en la Sección 8 la información adicional sobre medidas higiénicas.

Código : 01050

Fecha de emisión/Fecha de revisión : 27 Abril 2016

Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

: Almacenar en un sitio seco lejos de zonas de excesiva humedad y de los gases de escape de carretillas elevadoras o de otros equipos similares. Cuando almacene verticalmente los vidrios que están en cajas, apóyelos por ambos lados. Los paquetes y las cajas abiertas de vidrio han de almacenarse formando un ángulo de 5° respecto a la vertical para evitar que el vidrio caiga hacia adelante.

7.3 Usos específicos finales

Recomendaciones : Construcción de edificios y obras de construcción

Soluciones específicas del sector industrial : Industrial y Uso profesional

SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

La información recogida en esta sección contiene consejos e indicaciones generales. La lista de Usos identificados en la Sección 1 debe ser consultada para cualquier información disponible de uso específico mencionada en Escenario(s) de Exposición.

8.1 Parámetros de control

Límites de exposición profesional

Se desconoce el valor límite de exposición.

Procedimientos recomendados de control

: Si este producto contiene ingredientes con límites de exposición, puede ser necesaria la supervisión personal, del ambiente de trabajo o biológica para determinar la efectividad de la ventilación o de otras medidas de control y/o la necesidad de usar un equipo de protección respiratoria. Deben utilizarse como referencia normas de monitorización como las siguientes: Norma europea EN 689 (Atmósferas en los lugares de trabajo. Directrices para la evaluación de la exposición por inhalación de agentes químicos para la comparación con los valores límite y estrategia de medición) Norma europea EN 14042 (Atmósferas en los lugares de trabajo. Directrices para la aplicación y uso de procedimientos para evaluar la exposición a agentes químicos y biológicos) Norma europea EN 482 (Atmósferas en los lugares de trabajo. Requisitos generales relativos al funcionamiento de los procedimientos para la medida de agentes químicos) Deberán utilizarse asimismo como referencia los documentos de orientación nacionales relativos a métodos de determinación de sustancias peligrosas.

DNEL

DNEL - No disponible.

Valor PNEC

Valor PNEC - No disponible.

8.2 Controles de la exposición

Controles técnicos apropiados

: Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados. Si la operación genera polvo, humos, gas, vapor o llovizna, use cercamientos del proceso, ventilación local, u otros controles de ingeniería para mantener la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados por debajo de todos los límites recomendados o estatutarios. Al pulir el vidrio para eliminar el revestimiento MSVD, hay que evitar la inhalación del polvo generado, que contiene plata. Para ello es necesario utilizar un sistema localizado de ventilación por aspiración que elimine las partículas de plata. El sistema de ventilación debe estar equipado con un filtro HEPA (High Efficiency Particulate Air) de eficiencia superior al 99,9 %.

Código : 01050 Fecha de emisión/Fecha de revisión : 27 Abril 2016

Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

Medidas de protección individual

- Medidas higiénicas** : Lavar las ropas contaminadas antes de volver a usarlas. Verifique que las estaciones de lavado de ojos y duchas de seguridad se encuentren cerca de las estaciones de trabajo.
- Protección de los ojos/la cara** : Gafas de seguridad con protección lateral.
- Protección de la piel**
- Protección de las manos** : Si una evaluación del riesgo indica que es necesario, se deben usar guantes químico-resistentes e impenetrables que cumplan con las normas aprobadas siempre que se manejen productos químicos.
- Guantes** : Se recomienda utilizar guantes de protección antilaceraciones de caucho por inmersión.
- Protección corporal** : Antes de utilizar este producto se debe seleccionar equipo protector personal para el cuerpo basándose en la tarea a ejecutar y los riesgos involucrados y debe ser aprobado por un especialista.
- Otro tipo de protección cutánea** : Se deben elegir el calzado adecuado y cualquier otra medida de protección cutánea necesaria dependiendo de la tarea que se lleve a cabo y de los riesgos implicados. Tales medidas deben ser aprobadas por un especialista antes de proceder a la manipulación de este producto.
- Protección respiratoria** : Se debe seleccionar el respirador en base a los niveles de exposición reales o previstos, a la peligrosidad del producto y al grado de seguridad de funcionamiento del respirador elegido. Si los trabajadores están expuestos a concentraciones superiores al límite de exposición, deben utilizar respiradores adecuados y certificados. Use un respirador purificador de aire o con suministro de aire, que esté ajustado apropiadamente y que cumpla con las normas aprobadas si una evaluación del riesgo indica es necesario.
- Controles de exposición medioambiental** : No aplicable.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto

- Estado físico** : Sólido.
- Color** : Claro./Incoloro. a tintado
- Olor** : Inodoro.
- Umbral olfativo** : No aplicable.
- pH** : No aplicable.
- Punto de fusión/punto de congelación** : No disponible.
- Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición** : No disponible.
- Punto de inflamación** : Vaso cerrado: No aplicable. [El producto no sustenta la combustión.]
- Tasa de evaporación** : No aplicable.
- Esta sustancia soporta la combustión.** : No.
- Inflamabilidad (sólido, gas)** : No aplicable
- Límites superior/inferior de inflamabilidad o de explosividad** : No aplicable.
- Densidad relativa** : 2.45

Código : 01050

Fecha de emisión/Fecha de revisión : 27 Abril 2016

Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

Solubilidad(es)	: No disponible.
Coefficiente de reparto: n-octanol/agua	: No aplicable.
Temperatura de auto-inflamación	: No disponible.
Temperatura de descomposición	: No aplicable.
Viscosidad	: Cinemática (40°C): No aplicable.
Propiedades explosivas	: No disponible.
Propiedades comburentes	: No disponible.

9.2 Otros datos

Ninguna información adicional.

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1 Reactividad	: No hay datos de ensayo disponibles sobre la reactividad de este producto o sus componentes.
10.2 Estabilidad química	: El producto es estable.
10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas	: Not applicable.
10.4 Condiciones que deben evitarse	: Ningún dato específico. Consultar las medidas de protección indicadas en las secciones 7 y 8.
10.5 Materiales incompatibles	: Ningún dato específico.
10.6 Productos de descomposición peligrosos	: En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se deberían formar productos de descomposición peligrosos.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.1 Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda

Conclusión/resumen : No aplicable.

Irritación/Corrosión

Conclusión/resumen

Piel : Not applicable.

Ojos : Not applicable.

Respiratoria : Not applicable.

Sensibilización

Conclusión/resumen

Piel : Not applicable.

Respiratoria : Not applicable.

Mutagénesis

Código : 01050

Fecha de emisión/Fecha de revisión : 27 Abril 2016

Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

SECCIÓN 11. Información toxicológica

Conclusión/resumen : No disponible.

Carcinogenicidad

Conclusión/resumen : No disponible.

Toxicidad para la reproducción

Conclusión/resumen : No disponible.

Teratogenicidad

Conclusión/resumen : No disponible.

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única

No disponible.

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida

No disponible.

Peligro de aspiración

No disponible.

Información sobre posibles vías de exposición : No disponible.

Efectos agudos potenciales para la salud

Inhalación : (Polvo procedente del lijado y del pulido) Pueden causar ciertas irritaciones leves y pasajeras.

Ingestión : No es una vía de exposición probable.

Contacto con la piel : (Polvo procedente del lijado y del pulido) No es de esperar que se produzca ninguna irritación significativa aparte de una posible irritación mecánica.

Contacto con los ojos : (Polvo procedente del lijado y del pulido) No es de esperar que se produzca ninguna irritación significativa aparte de una posible irritación mecánica.

Síntomas relacionados con las características físicas, químicas y toxicológicas

Inhalación : Ningún dato específico.

Ingestión : Ningún dato específico.

Contacto con la piel : Ningún dato específico.

Contacto con los ojos : Ningún dato específico.

Efectos retardados e inmediatos, así como efectos crónicos producidos por una exposición a corto y largo plazo

Exposición a corto plazo

Posibles efectos inmediatos : No disponible.

Posibles efectos retardados : No disponible.

Exposición a largo plazo

Posibles efectos inmediatos : No disponible.

Posibles efectos retardados : No disponible.

Efectos crónicos potenciales para la salud

No disponible.

Conclusión/resumen : No aplicable.

General : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

Carcinogenicidad : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

Código : 01050

Fecha de emisión/Fecha de revisión : 27 Abril 2016

Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

SECCIÓN 11. Información toxicológica

- Mutagénesis** : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
- Teratogenicidad** : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
- Efectos de desarrollo** : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
- Efectos sobre la fertilidad** : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
- Otros datos** : No disponible.

El producto no está clasificado como peligroso según el Reglamento (CE) 1272/2008 con las enmiendas correspondientes.

SECCIÓN 12. Información ecológica

12.1 Toxicidad

Conclusión/resumen : No disponible.

12.2 Persistencia y degradabilidad

Conclusión/resumen : No disponible.

12.3 Potencial de bioacumulación

No disponible.

12.4 Movilidad en el suelo

Coefficiente de partición tierra/agua (K_{oc}) : No disponible.

Movilidad : No disponible.

12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB

PBT : No disponible.
P: No disponible. B: No disponible. T: No disponible.

mPmB : No disponible.
mP: No disponible. mB: No disponible.

12.6 Otros efectos adversos : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación

La información recogida en esta sección contiene consejos e indicaciones generales. La lista de Usos identificados en la Sección 1 debe ser consultada para cualquier información disponible de uso específico mencionada en Escenario(s) de Exposición.

13.1 Métodos para el tratamiento de residuos

Producto

Métodos de eliminación : Evitar o minimizar la generación de residuos cuando sea posible. Es posible reciclar los productos de vidrio con revestimiento MSVD y el polvo con contenido en plata generado durante el proceso de pulido para eliminar estos recubrimientos. Los requisitos para desechar este residuo en forma de polvo deben estar basados en los ensayos requeridos por la normativa local, provincial, estatal y federal aplicable.

Residuos Peligrosos : Sí.

[Catálogo Europeo de Residuos \(CER\)](#)

Código : 01050 Fecha de emisión/Fecha de revisión : 27 Abril 2016

Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación

Código de residuo	Denominación del residuo
10 11 00	Residuos de la fabricación del vidrio y sus derivados

Empaquetado

Métodos de eliminación : Evitar o minimizar la generación de residuos cuando sea posible. Los envases residuales deben reciclarse. Sólo se deben contemplar la incineración o el enterramiento cuando el reciclaje no sea factible.

Tipo de envasado	Catálogo Europeo de Residuos (CER)
Recipiente	15 01 01 Envases de papel y cartón

Precauciones especiales : Elimínense los residuos del producto y sus recipientes con todas las precauciones posibles. Los envases vacíos o los revestimientos pueden retener residuos del producto. Evitar la dispersión del material derramado, su contacto con el suelo, las vías fluviales, las tuberías de desagüe y las alcantarillas.

14. Información relativa al transporte

	ADR/RID	ADN	IMDG	IATA
14.1 Número ONU	No regulado.	No regulado.	Not regulated.	Not regulated.
14.2 Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	-	-	-	-
14.3 Clase(s) de peligro para el transporte	-	-	-	-
14.4 Grupo de embalaje	-	-	-	-
14.5 Peligros para el medio ambiente	No.	No.	No.	No.
Sustancias contaminantes del mar	No aplicable.	No aplicable.	Not applicable.	Not applicable.

Información adicional

ADR/RID : Ninguno identificado.

ADN : Ninguno identificado.

IMDG : Ninguno identificado.

IATA : Ninguno identificado.

Precauciones particulares para los usuarios : -

Código : 01050

Fecha de emisión/Fecha de revisión : 27 Abril 2016

Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

SECCIÓN 15. Información reglamentaria

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Reglamento de la UE (CE) nº. 1907/2006 (REACH)

Anexo XIV - Lista de sustancias sujetas a autorización

Anexo XIV

Ninguno de los componentes está listado.

Sustancias altamente preocupantes

Ninguno de los componentes está listado.

Anexo XVII - : No aplicable.

Restricciones a la fabricación, la comercialización y el uso de determinadas sustancias, mezclas y artículos peligrosos

Otras regulaciones de la UE

Directiva Seveso

Este producto no está controlado bajo la Directiva Seveso.

Referencias : Ley 10/1998, de 21 de abril, de Residuos ; Reglamento (CE) Nº 648/2004, sobre detergentes ; Reglamento para la prevención de riesgos y protección de la salud de los trabajadores por la presencia de plomo metálico y compuestos iónicos en el ambiente de trabajo ; REAL DECRETO 1054/2002, de 11 de octubre, por el que se regula el proceso de evaluación para el registro, autorización y comercialización de biocidas ; REAL DECRETO 117/2003, sobre limitación de emisiones de compuestos orgánicos volátiles debidas al uso de disolventes en determinadas actividades. ; REAL DECRETO 1254/1999, medidas de control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas ; Real Decreto 1406/1989, por el que se impone limitaciones a la comercialización y uso de ciertas sustancias y preparados peligrosos. ; REAL DECRETO 2549/1994. Reglamento de aparatos a presión ; Real Decreto 255/2003, Reglamento sobre clasificación, envasado y etiquetado de preparados peligrosos. ; Real Decreto 363/1995, Reglamento sobre Notificación de Sustancias Nuevas y Clasificación, Envasado y Etiquetado de Sustancias Peligrosas. ; Real Decreto 374/2001, protección de la salud y seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con los agentes químicos durante el trabajo. ; Real Decreto 379/2001, Reglamento de almacenamiento de productos químicos y sus instrucciones técnicas complementarias ; Real Decreto 396/2006, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud aplicables a los trabajos con riesgo de exposición al amianto. ; REAL DECRETO 412/2001, por el que se regulan diversos aspectos relacionados con el transporte de mercancías peligrosas por ferrocarril ; REAL DECRETO 551/2006, por el que se regulan las operaciones de transporte de mercancías peligrosas por carretera en territorio español. ; Real Decreto 665/1997, protección de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición a agentes cancerígenos durante el trabajo. ; REAL DECRETO 681/2003, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores expuestos a los riesgos derivados de atmósferas explosivas en el lugar de trabajo ; Real Decreto 99/2003, por el que se modifica el Reglamento sobre notificación de sustancias nuevas y clasificación, envasado y etiquetado de sustancias peligrosas, aprobado por el Real Decreto 363/1995

15.2 Evaluación de la seguridad química : No se ha llevado a cabo valoración de seguridad química.

Código : 01050 Fecha de emisión/Fecha de revisión : 27 Abril 2016
Magnetic Sputter/Vacuum Deposition (MSVD) Coated Float Glass

SECCIÓN 16. Otra información

Indica la información que ha cambiado desde la edición de la versión anterior.

Abreviaturas y acrónimos : ETA = Estimación de Toxicidad Aguda
CLP = Reglamento sobre Clasificación, Etiquetado y Envasado [Reglamento (CE) No 1272/2008]
DNEL = Nivel sin efecto derivado
Indicación EUH = Indicación de Peligro específica del CLP
PNEC = Concentración Prevista Sin Efecto
RRN = Número de Registro REACH

Procedimiento utilizado para deducir la clasificación según el Reglamento (CE) nº. 1272/2008 [CLP/SGA]

Clasificación	Justificación
No clasificado.	

Texto completo de las frases H abreviadas : No aplicable.

Texto completo de las clasificaciones [CLP/SGA] : No aplicable.

Historial

Fecha de emisión/ Fecha de revisión : 27 Abril 2016

Fecha de la emisión anterior : No hay validación anterior

Preparada por : EHS

Versión : 1

Otros datos : *Solarphire* is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

Sungate, *Solarban*, y el logotipo de PPG son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc.

Rectificación

La información contenida en la presente ficha técnica está fundamentada en conocimientos científicos y técnicos actuales. Dicha información tiene por objeto llamar la atención sobre los aspectos de seguridad e higiene respecto a los productos suministrados por nosotros, y recomendar medidas precautorias para el almacenaje y manejo de los productos. No se da ninguna garantía en lo que se refiere a las propiedades de los productos. No podrá aceptarse responsabilidad alguna por la no observancia de las medidas precautorias descritas en esta ficha técnica ni por la utilización inusual de los productos